

## KLT-MAB13-GC08A8 V1.0

### 8MP GalaxyCore GC08A8 MIPI-Schnittstelle Autofokus-Kameramodul



Vorderansicht



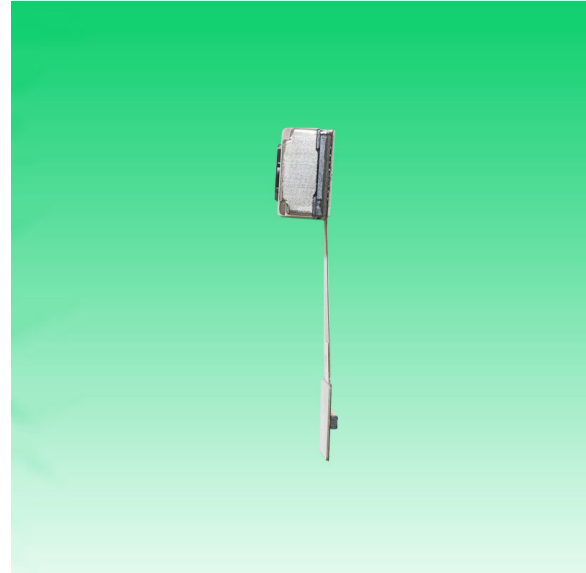
Rückansicht

#### Spezifikationen

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Kameramodul Nr.</b>           | <b>KLT-MAB13-GC08A8 V1.0</b>            |
| <b>Auflösung</b>                 | 8 MP                                    |
| <b>Bildsensor</b>                | GC08A8                                  |
| <b>Sensortyp</b>                 | 1/4"                                    |
| <b>Pixelgröß</b>                 | 1.12 $\mu\text{m}$ x 1.12 $\mu\text{m}$ |
| <b>Englisch als Fremdsprache</b> | 3.57 mm                                 |
| <b>F.Nr.</b>                     | 2.00                                    |
| <b>Pixel</b>                     | 3264 x 2448                             |
| <b>Blickwinkel</b>               | 58.5° (DFOV) 49.5° (HFOV) 38.0° (VFOV)  |
| <b>Linsenabmessungen</b>         | 8.50 x 8.50 x 5.60 mm                   |
| <b>Modulgröße</b>                | 31.90 x 9.80                            |
| <b>Modultyp</b>                  | Autofokus                               |
| <b>Schnittstelle</b>             | MIPI                                    |
| <b>Autofokus-VCM-Treiber-IC</b>  | Eingebettet                             |
| <b>Linsentyp</b>                 | 650 nm IR-Sperrfilter                   |
| <b>Betriebstemperatur</b>        | -20 °C bis +70 °C                       |
| <b>Gegenstecker</b>              | 24-5804-030-000-829                     |

**KLT-MAB13-GC08A8 V1.0****8MP GalaxyCore GC08A8 MIPI-Schnittstelle Autofokus-Kameramodul**

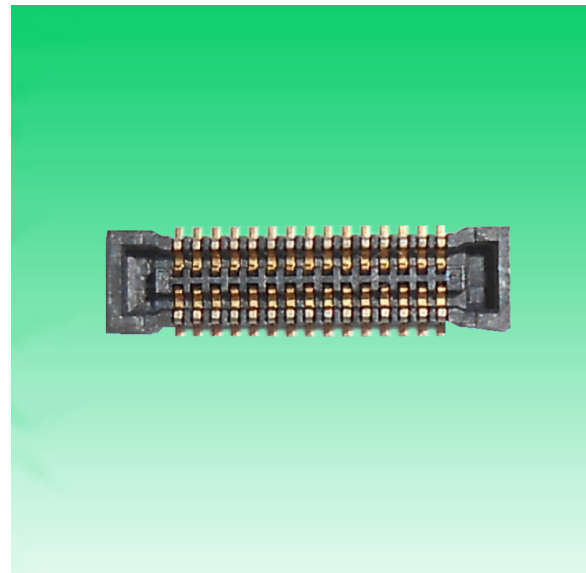
Ansicht von oben



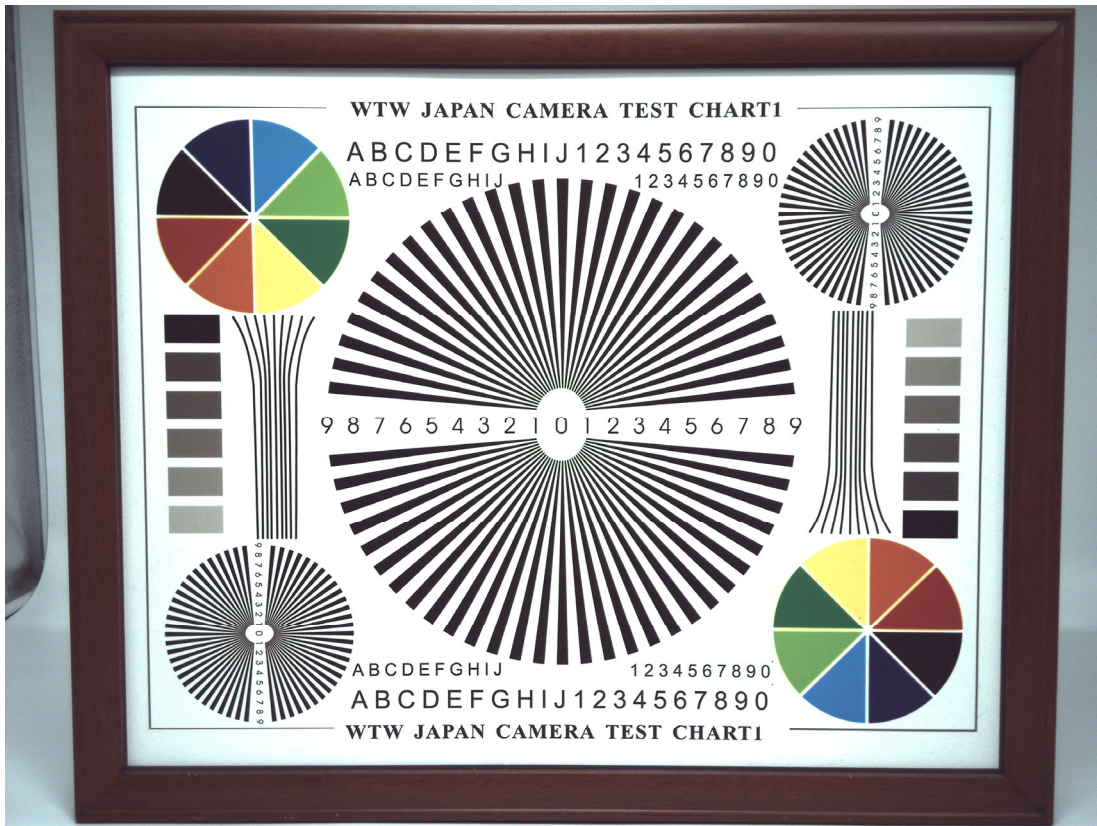
Seitenansicht



Untersicht



Gegenstecker





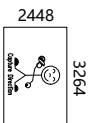


## Periodic table of Elements

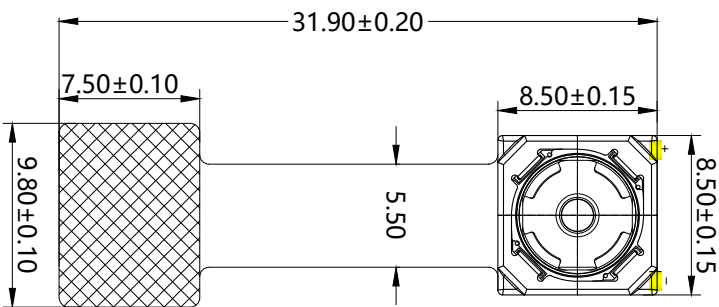


**RoHS**

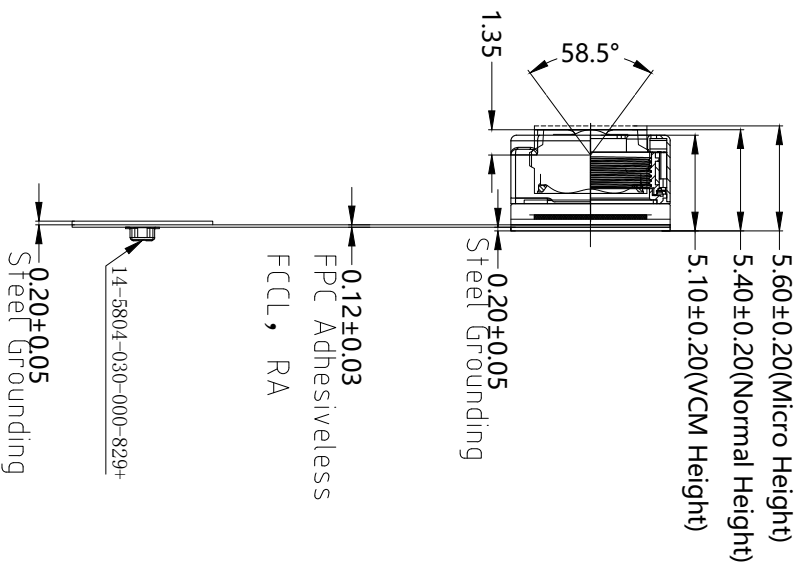
|    |            |
|----|------------|
| 1  | GND        |
| 2  | AF-VDD2.8V |
| 3  | DVDD1.2V   |
| 4  | DOVDD1.8V  |
| 5  | NC         |
| 6  | AGND       |
| 7  | AVDD2.8V   |
| 8  | DGND       |
| 9  | I2C-SDA    |
| 10 | I2C-SCL    |
| 11 | NC         |
| 12 | PWDN       |
| 13 | GND        |
| 14 | MCLK       |
| 15 | GND        |
| 16 | DP3        |
| 17 | DN3        |
| 18 | GND        |
| 19 | DP2        |
| 20 | DN2        |
| 21 | GND        |
| 22 | DP1        |
| 23 | DN1        |
| 24 | GND        |
| 25 | CLKP       |
| 26 | CLKN       |
| 27 | GND        |
| 28 | DP0        |
| 29 | DNO        |
| 30 | GND        |



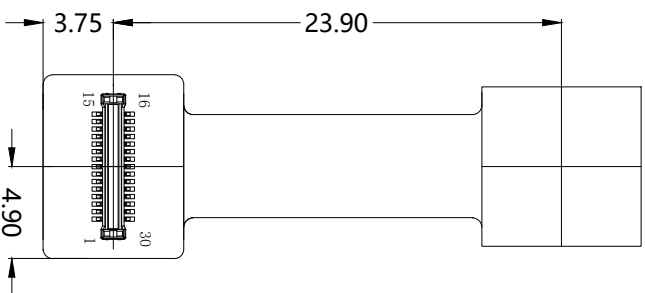
3264



**TOP VIEW**



**SIDE VIEW**



**BOTTOM VIEW**

**NOTE:**

1. The device slave address: 0x62(w); 0x63(r)

**Parameters:**

**1、Sensor specification:**

Image Sensor: GC08A8  
 Pixel: 1.12umx1.12um  
 Lens Type: 1/4  
 Important Voltage Description: DVDD1.2V (external power supply);

**2、Lens specification:**

FOV: 58.5°(D); 49.5°(H), 38°(V);  
 F/NO.: 2.0  
 TV distortion: < 1.5%  
 Focal length: 3.57mm  
 Composition: 5P+IR FIL TER  
 IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

**Kai Lap Technologies Group Ltd**

Designed By: Kevin  
 Checked By: Jakcy

Model Name: KLT-MAB13-GC08A8 V1.0

Projection Type: Third Angle  
 Unit: mm  
 Date: 10/28/2025  
 Scale: 1:1  
 Sheet: 1 of 1  
 Version: 1/0

| Version | Information   |
|---------|---------------|
| V1.0    | First Version |



## **GC08A8 COB**

**1/4"8Mega CMOS Image Sensor**

**Datasheet**

V1.0

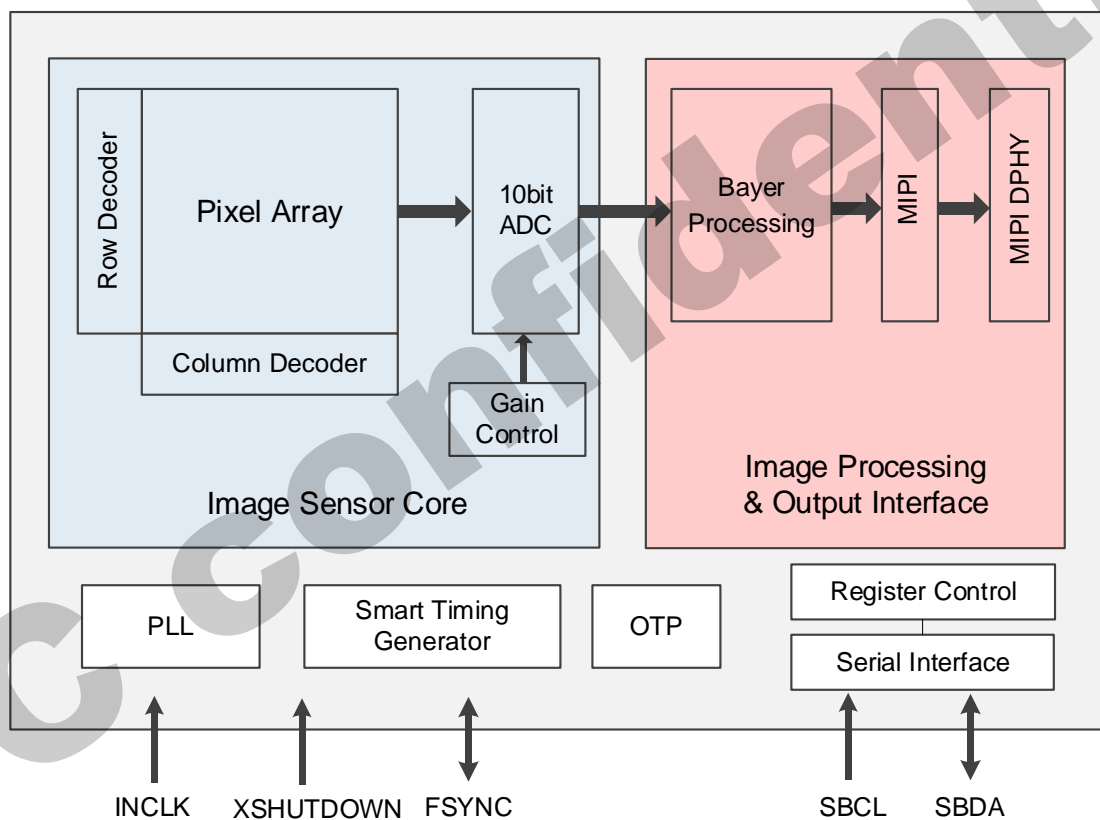
2023-09-21

# 1. Sensor Overview

## 1.1 General Description

GC08A8 is a high quality 8Mega CMOS image sensor, for mobile phone camera applications and digital camera products. GC08A8 incorporates a 3264H x 2448V active pixel array, on-chip 10-bit ADC, and image signal processor. It is programmable through a simple two-wire serial interface and has very low power consumption. It provides RAW10 data formats with MIPI interface.

Figure 1: Block Diagram

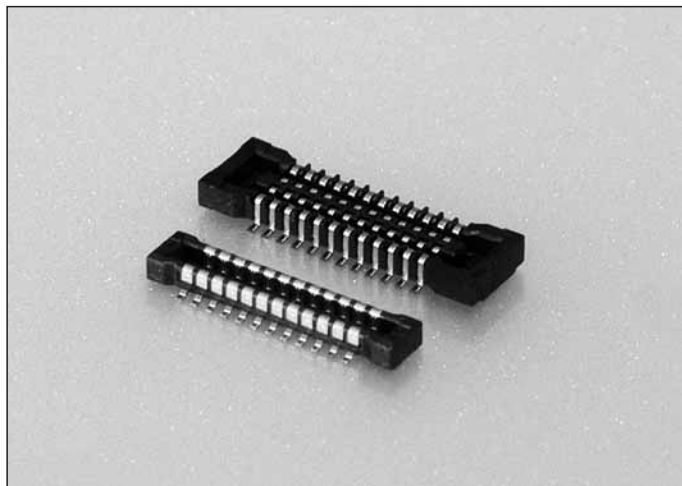


## 1.2 Features

- ◆ Optical size: 1/4 inch
- ◆ Pixel size: 1.12um x 1.12um BSI
- ◆ Active image size: 3264x2448
- ◆ Color Filter: RGB Bayer
- ◆ Output formats: Raw Bayer 10bit
- ◆ Power supply requirement: AVDD28: 2.7~3.0V (2.8V )  
DVDD: 1.15~1.3V (1.2V )  
IOVDD: 1.7~1.9V (1.8V ) /1.15~1.3V(1.2V )
- ◆ Power Consumption: 170mW
- ◆ Frame rate: 30fps@QUXGA  
60fps@Full HD 1080P(Crop)  
90fps@HD 720P
- ◆ MIPI 4-lane (max 700Mbps/lane)
- ◆ MIPI 2-lane (max 1.4Gbps/lane)
- ◆ PLL support
- ◆ Frame sync support (master/slave)
- ◆ Windowing support
- ◆ Image Flip : Horizontal/Vertical mirror
- ◆ Operation Temperature: -20~70°C
- ◆ Analog Gain: 16x(max)
- ◆ OTP support total 64K (59K bits for customer)
- ◆ Package: COB

# 0.4mm Pitch

# Series 5804



|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| シリーズ<br>(Series)                  | 5804                         |
| 基板間高さ<br>(Stacking Height)        | 0.9mm                        |
| 極間隔<br>(Pitch)                    | 0.4mm                        |
| 極数<br>(No. of Positions)          | 10~80                        |
| 定格電流<br>(Rated Current)           | DC 0.3A                      |
| 定格電圧<br>(Rated Voltage)           | DC 50V                       |
| 耐電圧<br>(D.W.Voltage)              | AC 250Vrms/min.              |
| コンタクト材質<br>(Contact Material)     | 銅合金 Copper alloy             |
| インシュレータ材質<br>(Insulator Material) | 耐熱樹脂 Heat resistance plastic |
| 使用温度範囲<br>(Operating Temperature) | -40~85°C                     |

## SERIES 5804

### ◇概要

5804シリーズは、市場における携帯電話やデジタルAV機器等の小型化、薄型化の要求に基づき開発された0.4mmピッチ、嵌合高さ0.9mmの超低背基板対基板コネクタです。幅寸法は2.4mmと、より一層の省面積化を実現しています。

### ◇Outline

Series 5804 is a 0.4mm pitch and ultra low profile Board to Board connector with 0.9mm in mating height is developed to meet marketing needs for minimum size of cell phones, digital AV equipment, etc. A great deal of space saving is achieved with 2.4mm in width.

### ◇特長

- (1) スリム・低背でありながらコネクタ裏面に下壁を設け金属の露出がなく、製品の端子ランド対向間にパターン配線が可能であり、高密度実装に最適な構造です。
- (2) 高い接触信頼性を実現するために、接触構造は振動や落下衝撃に強い挟み込み構造を採用するとともに、接触部は飛散したフラックスや付着した異物を排除する独自の構造を採用しました。
- (3) 嵌合時のロック構造は、独自のロック構造を採用。低背でありながらも優れたクリック感と、抜去時の保持力を強化しています。

### ◇Features

- (1) Pattern can be laid out between connector leads, which is suitable for high density package, because no metal is exposed on the bottom of the connector besides its slim and low profile.
- (2) The pinching structure, highly resistant to vibration and drop shock, is adopted in contacts and the original structure excluding splashed flux or foreign matters attached is adopted on contacting points in order to obtain high contacting reliability.
- (3) Original locking structure is adopted for mating lock mechanism that realizes the firm clicking response and enhances the retention force when connectors unmated even with their low profile.

本カタログには推奨めっきを掲載しております。めっき種類・仕様、ならびに生産対応可能極数については営業部に御確認願います。  
Recommended plating types are mentioned in this catalogue.  
For other plating types and their specifications, and available numbers of positions, please feel free to contact our sales department.

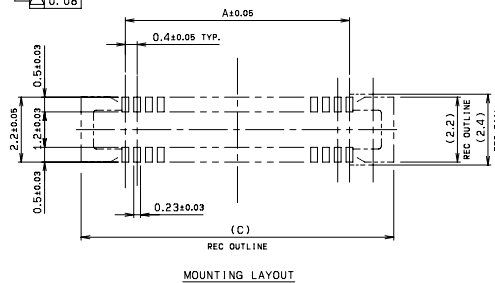
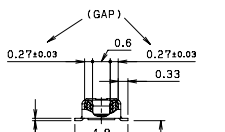
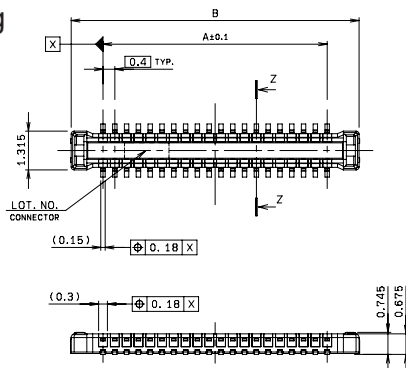
0.4mm Pitch

SERIES

# 5804 プラグ/リセ ST SMT

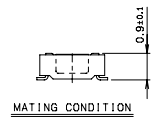
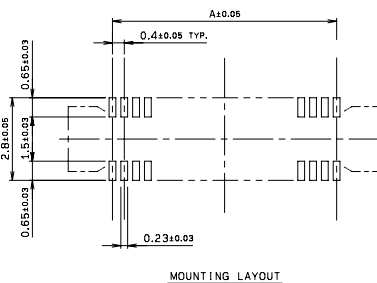
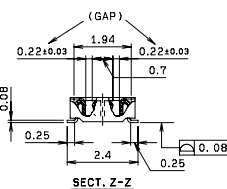
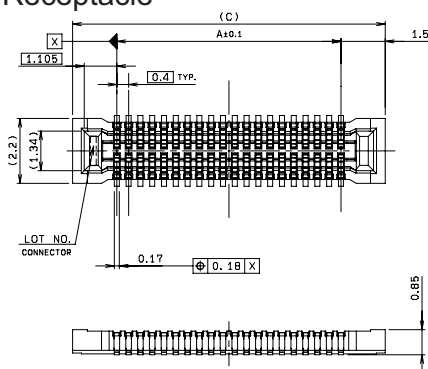
## Plug/Receptacle Vertical SMT

### ● Plug



| 極数<br>NO. OF<br>POS. | A    | B     | C    |
|----------------------|------|-------|------|
| 10                   | 1.6  | 3.76  | 4.6  |
| 12                   | 2.0  | 4.16  | 5.0  |
| 14                   | 2.4  | 4.56  | 5.4  |
| 16                   | 2.8  | 4.96  | 5.8  |
| 18                   | 3.2  | 5.36  | 6.2  |
| 20                   | 3.6  | 5.76  | 6.6  |
| 22                   | 4.0  | 6.16  | 7.0  |
| 24                   | 4.4  | 6.56  | 7.4  |
| 26                   | 4.8  | 6.96  | 7.8  |
| 30                   | 5.6  | 7.76  | 8.6  |
| 32                   | 6.0  | 8.16  | 9.0  |
| 34                   | 6.4  | 8.56  | 9.4  |
| 40                   | 7.6  | 9.76  | 10.6 |
| 44                   | 8.4  | 10.56 | 11.4 |
| 50                   | 9.6  | 11.76 | 12.6 |
| 54                   | 10.4 | 12.56 | 13.4 |
| 60                   | 11.6 | 13.76 | 14.6 |
| 70                   | 13.6 | 15.76 | 16.6 |
| 80                   | 15.6 | 17.76 | 18.6 |

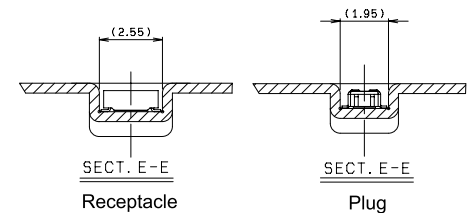
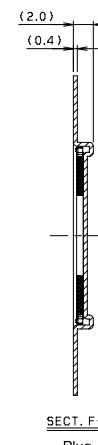
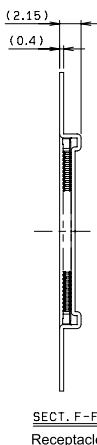
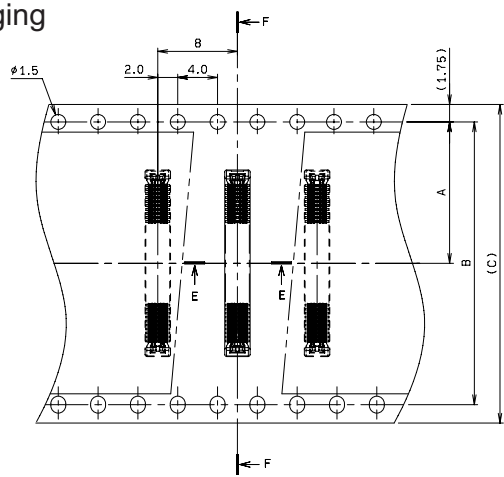
### ● Receptacle



MATING CONDITION

| 極数<br>NO. OF<br>POS. | A    | C    |
|----------------------|------|------|
| 10                   | 1.6  | 4.6  |
| 12                   | 2.0  | 5.0  |
| 14                   | 2.4  | 5.4  |
| 16                   | 2.8  | 5.8  |
| 18                   | 3.2  | 6.2  |
| 20                   | 3.6  | 6.6  |
| 22                   | 4.0  | 7.0  |
| 24                   | 4.4  | 7.4  |
| 26                   | 4.8  | 7.8  |
| 30                   | 5.6  | 8.6  |
| 32                   | 6.0  | 9.0  |
| 34                   | 6.4  | 9.4  |
| 40                   | 7.6  | 10.6 |
| 44                   | 8.4  | 11.4 |
| 50                   | 9.6  | 12.6 |
| 54                   | 10.4 | 13.4 |
| 60                   | 11.6 | 14.6 |
| 70                   | 13.6 | 16.6 |
| 80                   | 15.6 | 18.6 |

### ● Packaging



| 極数<br>NO. OF<br>POS. | A    | B    | C    |
|----------------------|------|------|------|
| 10                   | 5.5  | -    | 12.0 |
| 12                   | 5.5  | -    | 12.0 |
| 14                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 16                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 18                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 20                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 22                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 24                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 26                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 30                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 32                   | 7.5  | -    | 16.0 |
| 34                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 40                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 44                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 50                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 54                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 64                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 70                   | 11.5 | -    | 24.0 |
| 80                   | 14.2 | 28.4 | 32.0 |

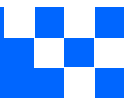
注文コード ORDERING CODE  
**X4 5804 0XX 000 829+**

**RoHS 対応品**  
RoHS Compliant Product

1 : Plug  
2 : Receptacle  
極数 Number of positions

注) 生産可能極数については営業部にご確認願います。  
Note) Feel free to contact our sales department for available numbers of positions.

梱包数量 : 3000個/リール  
PACKING QUANTITY : 3000/Reel



Kameraanwendungen

*your BEST camera module partner*



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



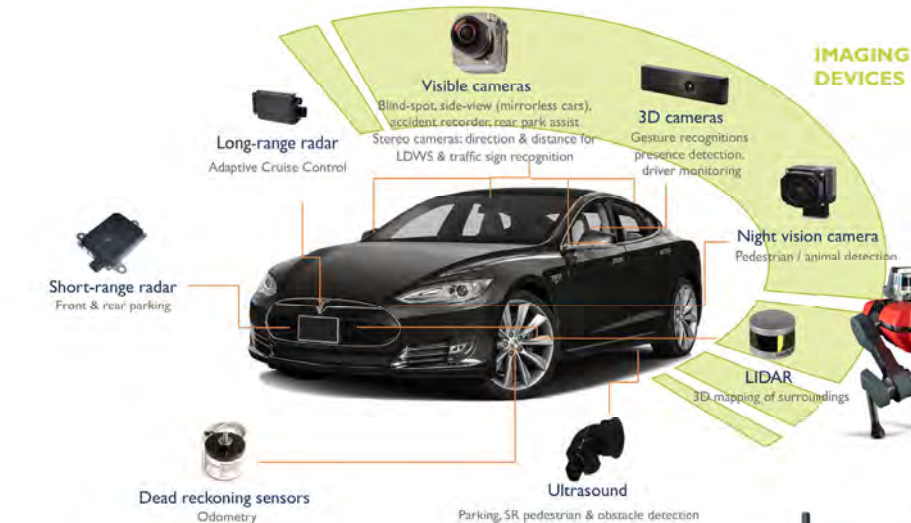
Interaktive Haustierkamera

[www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com) [sales@KaiLapTech.com](mailto:sales@KaiLapTech.com) Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



*your BEST camera module partner*

## Kameraanwendungen



## IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

| OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren |   |
|---|---|
| Pin Signal  | Beschreibung  |
| DGND GND  | Masse für digitale Schaltung                            |
| AGND  | Masse für analoge Schaltung                             |
| PCLK DCK  | DVP-PCLK-Ausgang  |
| XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY   | Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand  |
| MCLK XVCLK XCLK INCK  | Systemeingangsuhr                                       |
| RESET RST   | Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen  |
| NC NULL   | keine Verbindung  |
| SDA SIO_D SIOD  | SCCB-Daten  |
| SCL SIO_C SOIC  | SCCB-Eingangstakt                                       |
| VSYNC XVS FSYNC   | DVP-VSYNC-Ausgang                                       |
| HREF XHS  | DVP-HREF-Ausgang  |
| DOVDD   | Strom für E/A-Schaltung                                 |
| AFVDD   | Strom für VCM-Schaltung                                 |
| AVDD  | Strom für analoge Schaltung                             |
| DVDD  | Strom für digitale Schaltung                            |
| STROBE FSTROBE  | Strobe-Ausgang  |
| FSIN  | Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor |
| SID   | SCCB letzte Bit-ID-Eingabe                              |
| ILPWM   | mechanische Shutter-Ausgangsanzeige                     |
| FREX  | Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss              |
| GPIO  | Allzweckeingänge  |
| SLASEL  | I2C-Slave-Adresse auswählen                             |
| AFEN  | CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC       |
| <b>MIPI Schnittstelle</b>   |   |
| MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N  | MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P  | MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N   | MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P   | MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N   | MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P   | MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur                |
| MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N   | MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur                 |
| MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P   | MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur                |
| MCN CLKN CLK_N DCKN   | MIPI Uhr negativer Ausgang                              |
| MCP CLKP MCP CLK_P DCKN   | MIPI Takt positiver Ausgang                             |
| <b>DVP Parallel Schnittstelle</b>   |   |
| D0 DO0 Y0   | DVP Datenausgabeport 0                                  |
| D1 DO1 Y1   | DVP Datenausgabeport 1                                  |
| D2 DO2 Y2   | DVP Datenausgabeport 2                                  |
| D3 DO3 Y3   | DVP Datenausgabeport 3                                  |
| D4 DO4 Y4   | DVP Datenausgabeport 4                                  |
| D5 DO5 Y5   | DVP Datenausgabeport 5                                  |
| D6 DO6 Y6   | DVP Datenausgabeport 6                                  |
| D7 DO7 Y7   | DVP Datenausgabeport 7                                  |
| D8 DO8 Y8   | DVP Datenausgabeport 8                                  |
| D9 DO9 Y9   | DVP Datenausgabeport 9                                  |
| D10 DO10 Y10  | DVP Datenausgabeport 10                                 |
| D11 DO11 Y11  | DVP Datenausgabeport 11                                 |



## Kamera-Zuverlässigkeitstest

| Reliability Inspection Item |                                    | Testmethode   | Akzeptanzkriterium        |                           |
|-----------------------------|------------------------------------|---|---------------------------|---------------------------|
| Kategorie                   | Artikel                            |   |                           |                           |
| Umwelt                      | Lager Temperatur                   | Hoch 60°C 96 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             |                                    | Niedrig -20°C 96 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Betriebs Temperatur                | Hoch 60°C 24 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             |                                    | Niedrig -20°C 24 Std  | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Feuchtigkeit                       | 60°C 80% 24 Std   | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
|                             | Thermischer Schock                 | Hoch 60°C 0.5 Std<br>Niedrig -20°C 0.5 Std<br>Radfahren rein 24 Std | Temperaturkammer          | Keine anormale Situation  |
| Physisch                    | Falltest (Im freien Fall)          | Ohne Verpackung 60cm  | 10 Mal auf Holzboden      | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | Mit Paket 60cm  | 10 Mal auf Holzboden      | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Vibrations Test                    | 50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | 50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | 50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten  | Vibrationstisch           | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Zugfestigkeit des Kabels Krafttest | Gewicht laden 4 kg<br>60 Sekunden<br>Radfahren rein 24 Std          | Zugprüfmaschine           | Elektrisch funktionsfähig |
| Elektrisch                  | ESD-Test                           | Kontaktaufnahme 2 KV  | ESD-Prüfmaschine          | Elektrisch funktionsfähig |
|                             |                                    | Luftentladung 4 KV  | ESD-Prüfmaschine          | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | Alterungstest                      | On/Off 30 Sekunden<br>Radfahren rein 24 Std                         | Stromschalter             | Elektrisch funktionsfähig |
|                             | USB-Anschluss                      | On/Off 250 Mal  | Einstecken und ausstecken | Elektrisch funktionsfähig |





| Inspektionsgegenstand |                | Untersuchungsmethode     | Inspektionsstandard         |   |
|-----------------------|----------------|--------------------------|-----------------------------|---|
| Kategorie             | Artikel        |                          |                             |   |
| Aussehen              | FPC oder PCB   | Farbe                    | Das bloße Auge              | Größere Unterschiede sind nicht zulässig.                           |
|                       |                | Zerrissen/gehackt werden | Das bloße Auge              | Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.                  |
|                       |                | Markierung               | Das bloße Auge              | Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)                    |
|                       | Halterin       | Kratzer                  | Das bloße Auge              | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig             |
|                       |                | Lücke                    | Das bloße Auge              | Erfüllen Sie den Höhenstandard                                      |
|                       |                | Schraube                 | Das bloße Auge              | Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden) |
|                       |                | Schaden                  | Das bloße Auge              | Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig             |
|                       | Linse          | Kratzen                  | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |                | Kontamination            | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |                | Ölfilm                   | Das bloße Auge              | Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard                         |
|                       |                | Abdeckband               | Das bloße Auge              | Kein Problem beim Aussehen.   |
|                       | Funktion       | Bild                     | Keine Kommunikation         | Testboard   |
| Helles Pixel          |                |                          | Tafel                       | Im Image Center nicht erlaubt                                       |
| Dunkles Pixel         |                |                          | Weißer Tafel                | Im Image Center nicht erlaubt                                       |
| Verschwommen          |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Kein Bild             |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Vertikale Linie       |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Horizontale Linie     |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Kleines Leck          |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Blinkendes Bild       |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Prellung              |                |                          | Inspektionslehre            | Nicht erlaubt   |
| Auflösung             |                |                          | Diagramm                    | Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen              |
| Farbe                 |                |                          | Das bloße Auge              | Kein Problem  |
| Lärm                  |                |                          | Das bloße Auge              | Nicht erlaubt   |
| Ecke dunkel           |                |                          | Das bloße Auge              | Weniger als 100 x 100 Pixel   |
| Farbauflösung         | Das bloße Auge | Kein Problem             |                             |   |
| Abmessungen           | Höhe           | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Breite         | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Länge          | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |
|                       | Gesamt         | Das bloße Auge           | Follows Approval Data Sheet |   |



## KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



## Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





## Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





## Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen  
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas  
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und  
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





## Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und  
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in  
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





## Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



### Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



## Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



### Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





## Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, [www.KaiLapTech.com](http://www.KaiLapTech.com), gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





*your BEST camera module partner*

## KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



## Professioneller Service



## Versprochene Lieferung

